



Штангенциркуль специальный
торговой марки «SHAN»

Модель ШЦСЦ-2

зав. № _____

ПАСПОРТ
ШЦСЦ-2.00.001.ПС



Знак поверки

Дата «__» 20__ г.

7. Заметки по эксплуатации, порядок работы, поверка

Считывание показаний измерений со штангенциркуля осуществляется по основной и нониусной шкалам.

Подготовка к работе

Перед применением штангенциркуля ознакомиться с паспортом на штангенциркуль.

Тщательно протереть измерительные поверхности штангенциркуля и выдержать его на рабочем месте не менее 2 часов. Проверить плавность хода рамки и нулевую установку штангенциркуля. Для этого конические вставки устанавливают на один уровень и сводят до соприкосновения и зажимают стопорный винт. Необходимо убедиться, что нулевая риска основной и нониусной шкал штангенциркуля совпадают.

Не допускать:

- грубых ударов или падений во избежание изгиба штанги и других поверхностей;
- царапин на измерительных поверхностях.

Не измерять детали на ходу станка.

Порядок работы

a) измерение межцентрового расстояния отверстий, расположенных в одной плоскости

Для измерения межцентрового расстояния отверстий, расположенных в одной плоскости необходимо поместить коническую часть губок внутрь отверстий до соприкосновения с краями этих отверстий, как показано на рисунке 1.

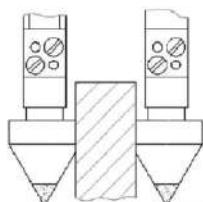


Рисунок 1

После этого зафиксировать стопорный винт штангенциркуля и аккуратно вынуть штангенциркуль из измеряемой заготовки для снятия показаний. (Если это технически невозможно, снять показание измерения со штангенциркуля на месте измерения).

К показанию штангенциркуля необходимо прибавить значение расстояния между вершинами конусов (таблица 3). Это значение и будет искомым межцентровым расстоянием двух отверстий.

б) измерение межцентрового расстояния отверстий, расположенных в разных плоскостях

Для измерения межцентрового расстояния отверстий, расположенных в разных плоскостях необходимо сначала ослабить стопорный винт на вертикальной штанге штангенциркуля. Переместить зафиксированную коническую губку и губку на подвижной штанге до соприкосновения с краями отверстий, как показано на рисунке 2.

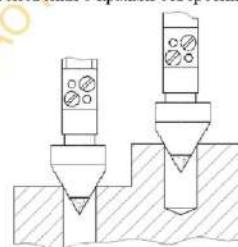


Рисунок 2

Затем, удерживая губку в заданном положении, затянуть стопорный винт на вертикальной штанге.

После этого зафиксировать стопорный винт штангенциркуля и аккуратно вынуть штангенциркуль из измеряемой заготовки для снятия показаний. (Если это технически невозможно, снять показание измерения со штангенциркуля на месте измерения).

К показанию штангенциркуля необходимо прибавить значение расстояния между вершинами конусов (таблица 3). Это значение и будет искомым межцентровым расстоянием двух отверстий.

После окончания работы штангенциркуль протереть чистой салфеткой, смоченной в нефрасе, затем наухо - чистой салфеткой и уложить в футляр.

Поверка осуществляется по документу МП 203-42-2019 «Штангенциркули специальные торговой марки «SHAN». Методика поверки».

Интервал между поверками - 1 год.

8. Сведения об утилизации

8.1. Штангенциркуль утилизируется в соответствии с положениями Федерального закона № 89-ФЗ «Об отходах производства и потребления» от 24.06.1998 г.

Дата продажи: «__» 20__ г.

Подпись ответственного лица _____

М.п.